

钒铁打结项目用 97A 镁砖技术要求及功能性验收要求 (2026-05)

一、质量要求

(一) 理化指标：产品的理化指标应符合表 1 的规定。

表 1 97A 镁砖理化指标要求

指 标	MgO , %	SiO ₂ , %	显气孔率 , %	体积密度, (110℃ *24h) g/cm ³ ,	常温耐压强度, MPa	荷重软化温度, °C	1650℃*3h 永久线变化, %
要 求	≥97	≤1.2	≤16	≥3.10	≥60	≥1700	-0.2~0

(二) 尺寸要求：

表 2 97A 镁砖尺寸要求

项 目		要 求
尺寸允许偏差	<200	±0.8mm
	201~300	±1.2mm
	>300	±1.5mm
缺棱缺角深度	缺角	≤4mm
	缺棱	≤2mm
扭 曲		≤1.0mm
裂纹不得超过两个或两个以上的棱		

说明：尺寸偏差范围同时要确保砌筑时砖缝在要求的范围之内（砖缝要求<1mm）。

二、验收标准和外观质量要求

(一) 验收标准

氧化镁、体积密度、显气孔率和耐压强度为主要验收指标，其他的指标为参考指标。

验收标准如下表：

表 3 97A 镁砖指标验收标准

项目	指标范围	验收结算标准	项目	指标范围	验收结算标准
MgO	≥96.5~97.0	减价 200 元/ 吨	MgO	≥96.0~96.5	减价 500 元/ 吨
显气孔率	≤16.0~16.5		显气孔率	≤16.5~17.0	
体积密度	≥3.05~3.10		体积密度	≥3.00~3.05	
耐压	≥55~60		耐压	≥50~55	
MgO	≥95.2~96.0	减价 1000 元/ 吨	MgO	<95.2	甲方根据实际 使用效果进行 “ 固 值 ” 处 理”
显气孔率	17.0~18.0≤		显气孔率	>18.0	
体积密度	≥2.92~3.00		体积密度	<2.92	
耐压	≥45~50		耐压	<45	

说明：验收指标按最低达要求的执行（取下限指标作为验收档次），各指标验收减价不进行累加。

（二）外观质量要求

1. 产品包装用木托盘结实稳固，方便吊运和叉车倒运，外面需用塑料薄膜包裹严实, 确保包装具备防潮防水功能。

2. 产品不能有明显的缺边掉角。

3. 产品须经过浸盐工艺生产。

三、其他要求及考核

（一）包装物扣量按过磅量的 1%进行扣减。

（二）产品包装满足需方的具体要求，包装破损的按破损包装量重量的 5%进行考核。

（三）外观质量不合格的，按不合格数量的 100%进行考核。

（四）交货的每批产品应附有质量证明书，内容包括：生产单位名称、厂址、产品名称、生产日期、保质期以及本标准规定的各项指标检验结果等。

（五）指标不满足要求，需按“固值”处理的，双方协商处理，但降价不低于合同价格的 25%。

（六）产品使用中出現异常，甲方通知乙方后可根据使用效果进行相应考核。

（七）因产品质量原因造成的损失供应单位需承担相应的责任。